

# असाधारगा EXTRAORDINARY

## माग I—**सन्द** 1 PART I—Section 1

#### PUBLISHED BY AUTHORITY

प्राधिकार से प्रकाशित

सं० 72] No. 72]

नई बिल्ली, सोमनार, अप्रैल 21, 1980/बैशाख 1, 1902

NEW DELHI, MONDAY, APRIL 21, 1980/VAISAKHA 1, 1902

## इस माग में भिन्न पुष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के कप में रखा जा सके

Separate paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation

# वाणिज्य एवं नागरिक आपीत मंत्रालय (बाणिज्य विभाग)

धायात व्यापार नियंत्रण

सार्वजनिक सुषमा सं० 12 आईटोसी (पीएन)/80

नई दिल्ली, 21 भग्रैल, 1980

विषय :--- भन्नैल, 1980 मार्च, 1981 के लिए भायात नीति । जनिक सुचना सं० 9 गाई०टी०सी० (पीएन)/80 दिनांक 15 ग्रप्रैल, 1980 के भाषीन प्रकाशित अप्रैल 1980 मार्च 1981 के लिए भायात नीति की स्रोर ध्यान दिलाया जाता है।

2. उपर्युक्त नीति में निम्नलिखित शुद्धियां नीचे संकेतित उपयुक्त स्थानों पर की गई समझी जाएं :---

कम 1980 सं० 81 की भ्रायात नीति की पृष्ठ सं०	संदर्भ	गुढि
1 2	3	4
1. 17	* *	सम्बद्ध क्षेत्रीय लाइसेंस प्राधिकारियों शब्दों के लिए "मुख्य नियंत्रक, ह प्रायात निर्यात, नई दिल्ली" पढ़ें
2. 32	मध्याय 17 कंडिका १ 159	इस कंडिका के वर्तमान शीर्षक प्रधात् "निर्यात संवैधन प्रधिकारी समिति" के लिए "नीति में ढील पढ़े।"

_	-	7
3. 40	प्रध्याय 20, कंडिका 199 (2) (ii) (एफ)	वर्तमान विवरण के लिए "लोह पाउडर' पढ़े ।
4. 49	परिभिष्ट 2 भाग "क" मुख्य मदसं० 2	शीर्षक में ''मेट्रियोलौजी'' गब्द के लिए ''मेट्रोलाजी'' पढ़े ।
5. 64	परिशिष्ट 3, परिशिष्ट 3, प्रविष्टि	वर्तमान विवरण को स्रोडोरिफेरस सबस्टान्स के मिश्रण/रेजोनायड्स

सं०-326

6. 67 परिशिष्ट 3 वर्तमान प्रविष्टि सं० 560 के बाद निम्नलिखिन नई प्रविद्धि निविद्ध की जाएगी:---560 क बाल बेयरिंग एस० के०

एफ॰ सं॰ 6200, 6201, 6202 और 6203 भीर सम तुल्य जिन में उनके बेरिएशन भी शामिल हैं जैसे (क) ग्रेव में खुज रिंग के साथ या उसके बिना बाहरी रिंग में पूर्व या (खा) बेयरिंग के एक या दोनों तरक एक **ब**स्ट पीलंड या प्लेट या (ग) (क) एवं (खा)के संयोजना

के मिश्रण के रूप में पहें

ELEGISTERED No. D.(D.)-72

1 2	3	4
7. 68	परिणिष्ट 3	बर्तमान प्रविष्टि 569 के बाद निम्न लिखित को जोड़ा जाएगा :— "569 क किसी भी पिरिष्करण में 5 एम० एम० से 100 एम० एम० डाया के उच्च गति इस्पान के साथ गैर कोबाल्ट बाइट इस्पात राउन्ह्स ।
8. 71	परिशिष्ट 3, प्रविष्टि सं० 663 (17) (2), सातवीं पंक्ति	-
9. 71	परिशिष्ट 3, प्रविष्टि सं० 663 (17) (3) तीसरीपंक्ति	•
10. 71	परिमिष्ट 3,प्रविष्टि सं० 663 (23) मींचक	"संघटक" भ्रम्य के बाद निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा : "ग्रीर अनके तुल्य कार्य करने वाले"
11. 81	परिशिष्टि 5, प्रविष्टि सं० 10	"1.8" संक को ृं"1.2" पढ़े।
12. 84	परिशिष्ट 5, प्रविष्टि 244	इस प्रविष्टि को हटाया जाएगा ।
13. 87	परिमाण्ट 5, प्रविष्टि सं० 385	निम्मलिखित को अन्त में जोड़ा जाएगा : "परिशिष्ट 3 में सम्मिलित से भिन्न"
14. 87	परिभिष्ट 5 प्रविष्टि ३९०	वर्तमान विवरण में ग्रंक "40" को "100" पढ़ें।
15. 96	परिशिष्ट 8, प्रविष्टि सं० 28	अंत की दूसरी पंक्ति में "फिटबर" शब्द के लिए "फाइबर" पढ़ें।
16. 97	परिशिष्ट 8, प्रविष्टि सं० 52 (ग)	वर्तमान विवरण में ग्रंक "22" को "20" पढ़ा जाएगा ।
17. 97	परिशिष्टि 8, प्रविष्टि सं० 58	वर्तमान प्रविष्टिकेधन्तमें "लेस" शक्त को "एबव" के रूप में पढ़ा जाएगा।
18. 101	परिशिष्टः 10, प्रविष्टि सं० 18	इस मद के वर्तमान विवरण को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा : "एलमीनियम फायल (प्लेन)/ लेमि- नेटिड/प्रिन्टिड/फलर्ड (किन्तु जो ईख्ड या फार्मंड एलमीनियम फायल न हों) जिनका उपयोग कच्चे माल या पेंकिंग सामान में किया जाता है।"
19. 204	सं० 57	फिल्म, प्लेन/मेटेलाइज् <b>ड</b> , किन्सु इलैक्ट्रानिक उद्योग में उपयोग होने वाली 6 माइकोन्स से कम मेटेलाइज्ड फिल्म को छोड़ कर" पहें ।
3. पा	यात नीति 1980-81 (	पुष्ठ 170-179) के परिकाष्ट 19

3. भायात नीति 1980-81 (पृष्ठ 170-179) के परिशिष्ट 19 के लिए भनुबन्ध 1 में कर छूट योजना के बारे में राजस्व विभाग द्वारा जारी, 9 जून, 1978 की अधिसूचना को पुनः प्रस्तुत किया गया मित्रा राजस्य विभाग द्वारा जारी की गई अधिसूचना संख्या 76/एफ० एन० 602/2/79 टी॰बी॰के॰, दिनांक 15 श्रप्रल, 1980 में निम्नलिखित संगोधन किए जाएगे :—

- (1) घारा (ग) में "उक्त प्रमाणपत्न के प्रवान करने के बाद" शब्दों को हटाया ज.एगा।
- (2) प्रथम अनुसूची की प्रविष्टियों को इस सार्वजनिक सूचना के लिए परिशिष्ट में दी गई प्रविष्टियों द्वारः प्रतिस्थापित किया जाएगा।

सी० वेंकट रामम, मुख्य नियंत्रक, आयात-नियति

सार्वजनिक सूचना सं० 12-माई टी सी (पी एन)/80 विनांक 21-4-80 के लिए परिशिष्ट

## परिशिष्ट 19 का प्रमुखन्ध

"प्रथम प्रतुस्थी"

	"प्रयम झनुसूची"	
ऋम० सं०	माल का विवरण	सीमा गुल्क टैरिप प्रधिनियम 1975 की प्रथम प्रमुसूची की शीर्षक सं०
1	2	3
के भाग, पौन्ने जो ग निर्माण में नाश करने के लिए उ एक किस्म कुई, कुवली 2. गोजातीय चरवी पिष चरवी पिष चरवी । है। जो की गई है की चरवी न हो। तेल, बसा	पेड़ों (बीजों श्रीर फलों सहित) हाड़ झंखड़, झाड़ियों या अन्य नुष्य रूप से इत्तसाजी में, श्रीषध या कीड़े भारने के लिए फफूंदी के लिए या श्रन्य समान कार्यों स्पर्योग किए जाने वाले माल की होते हैं, ताजी, सुआई हुई, कटी हुई पिसीं हुई या जूर्ण के रूप में सुपारी पशुमों, भेड़ या बकरियों की ली हुई या विलायक निस्सारित जिसमें प्रिमियर जूस शामिल उन पिषली हुई चरबी से प्राप्त । मछली और समुद्री स्तम्धारी श्रीर तेल चाहे परिष्कृत हो या वसायुक्त एसिड, परिष्कृत वसायुक्त युक्त भलकोहल ।	12.07
<ol> <li>कोको की भुनी हुई</li> </ol>	फली साबुत या टूटी हुई, कच्ची या।	18.06/06
4. सभी प्रक छोड़कर गस्धक । बोरेट झौ नहीं हो) से भ्रतग ग्रपरिष्कृत इाइयेट के	ार के गन्धक, उत्क्रष्ट गन्धक को प्रिसिफ्टेडिड गन्धक एवं कालिक एैसबेस्टोज ध्रपरिष्कृत प्राकृतिक र उनके सार (केल्साइन्ड हों या किन्तु इनमें प्राकृतिक श्राइन किए गए बोरेट शामिल नहीं हों, प्राकृतिक बोरिक एसिड जिसमें श्राधार पर गणना किए गए एच गो० 3, 85 प्रतिशत से अधिक न	25.01/32
5. मिनरल <b>वै</b>	<del>व</del> स ।	27.12/13
	रसायन, बहुमूल्य धातुष्रों, दुर्लभ ों रेडियों एकिटव तत्वों झौर झाई०	·

सोटोप के कार्बनिक और श्रकार्बनिक यौगिक।

1 2	3	1 2 3
<ol> <li>रसायन तत्व ।</li> <li>अकार्वनिक क्से ग्रीर धात्विक श्राक्साइड,</li> </ol>	28.01/58	से प्राप्त तेल शामिल नहीं है । बनावटी मोम (जल में पुलनशोल मोम सहित) तैयार मोम, जो पायसीवल या विलायकों वाला न हो ।
हाड्राम्साईड भीर पेरेन्साइड । 5. भ्रकार्बनिक एसिडस के धात्विक लवण		12. फैरो सेरियन धौर सभी रूपों में धन्य स्थतः 36.01/08 जलनशील मिश्रधातुएं।
ग्रीर पैरोक्स लवण। 6. विविघ ।		13. विविध रसायन उत्पाद । 38.01/09
<ol> <li>भार्यनिक रसायन ।</li> </ol>	29.01/45	14. क्ट्रिय रेजिन्स और प्लास्टिक माल, सेलुलोज 39.01/06, लवण और तेजोबह तत्व, उनकी बस्तुएं। 39.07
<ol> <li>भीवभ और भीवध मध्यस्य ।</li> </ol>	29.01/45,30.01	15. रबड़, सिन्थेटिक रबड़, फैक्टिम् और उनकी धस्तुएं 40.01/16
	30.03, 30.04/05	16. कच्ची आल भौर चर्म (समूर से भिन्न) 41.01,41.02/1 चमझा।
<ol> <li>संशिलष्ट कार्बेनिक चमड़ा कमाने के पदार्थ, चमड़ा कमाने की तैयार वस्तुएं, चाहे उनमें</li> </ol>	32.01/03, 32.04/12	17. समूर श्रौर नकली समूर, उनकी वस्तुएं। 43.01/04
प्राकृतिक जगे भोधन सामग्री मर्ताविष्ट हो या नहीं, चर्म भोधन की पूर्व किया के लिए एन्जीमेटिक तैयार वस्तुए (उदाहरणार्थ एन्जी- मेटिक, पौनिएटिक या बैक्ट्रिया से उद्भूत)। बनस्पति उद्भूत या पणु उद्भूत के रंगने वाली सामग्री (जिसमें लकड़ी को रंगने वाले	02.04 12	18. अपरिष्कृत लकड़ी चाहे इसकी छाल उतारी 44.01/28 गई हो या नहीं या केवल अपरिष्कृत हो । लम्बाई के अनुसार चीरी गई, टुकड़े की गई या छीली गई लकड़ी, परन्तु इससे झागे तैयार न की गई 5 मि० मी० मोटाई से झिधका। पृष्ठांवरण चढ़ाई हुई और चिप बोर्ब ।
ग्रक ग्रीर ग्रन्थ बनस्पति रंगने वाले ग्रक शामिल हैं किन्तु नील को छोड़कर) तैयार		19. प्राक्टतिक या सम्पीड़ित कार्क जिसमें कार्क 45.01/04 लकड़ी भीर रही कार्क शामिल है।
रंगद्रच्य, तैयार भाषेसीफायर्स भीर तैयार रंग काचनीय एनेमल गलेंजख, तरल घमकने वाले		20. रेयन श्रेणी की लकड़ी की जुगदी। 47.01
भीर इसी प्रकार के ऐसी किस्म के उत्पाद जिनका उपयोग सिरेमिक, ऐनेमिलिंग भीर ग्लास उद्योगों के लिए किया जाता है। एम्पोबल्स (स्लिप्स), ग्लास फिट भीर भन्य ग्लास, भूणं ग्रेन्युस्स या फरीक्स के रूप में। वार्निंग भीर लैकसं, डिस्टैम्पर्स, ऐसी किस्म के पानी से तैयार किए गए रंग जिनका उपयोग बमड़े को चमकाने में किया जाता है, पेन्ट भीर एनेमल, भलसी के तेल के रंग, सफ़ेब रिग्नट के तरपन्टाइन, वार्निंग या भन्य पेन्ट या एनेमल मिडिया, स्टेम्पिक कायल, रंग या भन्य रंगाई की सामग्री उस रूप में या पेकिंग में जिसको फुटकर बिकी होती है। 0. बसा में, यौगिककृत तेल में या मोम में या इसी प्रकार के मिलते जुलते सुगन्ध तेल के सत्व, जो गील विलयन या गलाकर प्राप्त किए जाते हैं। एक या एक से भ्रष्ठिक सुगन्धित पदार्थों के मिश्रण (प्राकृतिक या	33.01/06	21. कागज भीर गला (सेल्युलोज वार्डिंग सहित) मिशीन से बुने हुए बेलनकार में या चहरों के आकार में। पार्चमेन्ट चर्बी अभेदय कागज 48.01/21 और गला, और उसकी नकल, और चमकीला पारवर्शक कागज, बेलनाकार अथजा चम्रों के आकार में। मिश्रित कागज या गला (एक आसंजक से चपटी पतली विपकाकर बनाया हुआ), उपरी सतह लेपित या समेचित न हो, चाहे अन्वर से प्रवलित किया हुआ हो या नहीं, बेलनाकार या चहरों के रूप में कागज और गला, शिकन बाला गया (चपटी सतह वाली चहरों के साथ या उनके बिना) कागज और गला शिकन उल्ला हुआ, बेल-बुटे कहा हुआ, छिद्रित किया हुआ, बेलनाकार या चहरों के रूप में। कागज और गला, संसेजित, लेपित, उपरी सतह पर रंग किया हुआ, उपरी सतह पर संजाया हुआ या मुद्रित (केवल रेखांकित, लाइनवार या विगत
कृतिम) ऐसे मिश्रण (जिसमें एलकोह्सिक कोल शामिल हैं) जिनके इन पदायों के एक या एक से मधिक प्राधार हैं और ऐसी किस्म के हैं जिनका उपयोग इतसाजी खाद्य पदार्थ, पेय पदार्थ या अन्य श्रौद्योगिक कच्चे माल के रूप में किया जाता है। इतसाजी श्रृंगार भीर प्रसाधन सामग्री।	34.01/07	म हो भौर भव्याय 49 वाले मुद्रित सामग्री वाला म हो) बेलनाकार या चहुरों के रूप में।  22. मन्तरण (डिकेल्कोमैनियस)। 49.08/11  23. कती हुई रेशम का धागा भौर मोइल का 50.03/08 धागा।  24. मानव-विनिमित रेशे (भ्रविच्छिप) का धागा 51.01/03 भौर खुदरा बिकी के लिए न रखा हुमा। मोनो- फिल, स्ट्रिप (नकली पुमाल भौर इसके सामान) भौर मानव निमित रेशे की सामग्री की स्रोत की तांत की नकल। मानव-निमित

1	2		3 1		2	3
25.	रबड़ बांधने के लिए उपयुक्त रासायनिक विधि से तैयार ग्रधिक मजबूत नाइलान- नाइलान-डक ।	51,04	34	या सैकिन्द्र्स) बि लोहेया द्वस्पात	णं, ब्लूम्स, बिल्लेटस (प्राइम ल्लट कटिग्स, लोह मिश्रधातु के कांटे, प्राकृतियां ग्रौर खंड	73.03/05, 73.06/07, 73.08,73.09/10
26.	भेड़ या मेमने का ऊन और भन्य पशुधों के बाल धुनी हुई या कंधी से साफ़ की हुई या नहीं। जिनमें रही, टाप्स, धागा धौर इनसे बुने हुए वस्त्र शामिल हैं।	53.01/05, 53.11/13		ृकार्म् ड या कोल्ड ृया इस्पात की बर्माकी हुई, पंच	की हुई या तत्वों के संगटन	73.11, 73.12, 73.13,73.15, 73.17,73.19, 73.20,73.32,
	मानव निर्मित रेणे (विण्छित्र) प्रौर रही (धाने की रही और किषक या गार्नेट किए हुए ज्याड़ों सिहत) मान निर्मित रेणे प्रवि-क्छित्र या विण्छित्र) कातने के लिए जुने हुए कंघी से साफ किए हुए या अन्य प्रकार से तैयार किए हुए नहीं, सबके अविष्छित्र तन्तु, मानव-निर्मित रेणे (विष्ठित्र या रही) मानव निर्मित रेणों (विष्ठित्र या रही) के बुने हुए वस्त्र ।			प्लंट या नो वे कोल्ड रोल्ड १ ओरियन्टड या न उच्च कार्बन इस्प जिसमें लम्बाई में जंगायरोधी इस्पार या इस्पात की छर् पाइप जिसमें उन	या नहीं स्ट्रिप्स गीट्स भीर हें या इंस्पात नाहे हों या होट रोल्ड हों, ग्रेन गान ग्रेन भ्रोरियन्टड जिसमें गान या मिश्र इस्पात भीर कटा हुमा या कायल में गंभी गामिल हैं; लोहे इ भीर मलाखें; ट्यूब भीर कि लोहे भीर इस्पात या नाहे वह सीमलेस या झला-	73.33/40, <b>घोर</b> 83.01/15
'1 3 1	नमदा श्रौर नमवे की वस्तुएं, बाहे संसेपित या लेपित हों या नहीं रबड़ बढ़े तुए सूती वस्त्र, सलाई से बुने हुए कोशियाकारी किए हुए माल से भिन्न, लचीने वस्त्र श्रौर गोटा-पट्टी (सलाई से बुने हुए या कशीवा- कारी किए हुए से भिन्न) जिनमें रबड़ के धागों के साथ सूती वस्त्र की सामग्री संयुक्त की गई हो । सूती वस्त्र श्रौर उसकी वस्तुएं मशीनरी या संयंत्र में उपयोग की जाने वाली किस्म की, पी०वी०सी० चमड़े का कपड़ा ।			इक्टत हो की फि गोर्षक संख्या 73 यथा उल्लिखित कार्धन इस्पात ले ब्रौर फिटिंग्स (र ब्रबने यूनियन्स ग्रौ नट्स (धातु) : व (धातु) ग्रौर जूते इस्पात केप्स ग्रीर	्रिंस भी ग्रामिल हैं। 3.06 से 73.14 तक में मिश्रधातु इस्पात एवं हाई हा प्रथना इस्पात की ट्यूब उदाहरणार्य), जोड़, एल्बो, पर फूलेन्जेस), दस्ते, स्कीयू सुरक्षा प्लग्स भौर इनसर्टम को ऊपरी भाग के लिए टेंगल माइलेट्स।	
1 1 1 0	पुरुषों और लड़कों की म्रान्तरिक पोमाकें जिनमें कालर, कमीजों के स्रप्रभाग मौर कफ सामिल हैं। कालर, जालीबार रमाल, पलैल मियों के म्रप्रभाग, झालर, बफ, लहुंगे की सालर का कपड़ा, सिले हुए वस्त्रों के कंसे पर के भाग और महिलामों तथा लड़कियों की पोमाकों के लिए इसी प्रकार की गौण	61.01/11	35.	श्रयवा इस्पात का रोक पटरियां, स्विक कैंची के टुकड़े, न स्लीपर, ओड़ पटरि तल पट्टे (बेस स	ि के निर्माण के लिए लोहें निम्नलिखित माल पटरियां व ब्लोड्स, कैंची (या फाग) किली राँड़ें, रैंक पटरियां, स्पां, कुसियां, चेयर वनेस, स्लेट्स) रेल, चिप्स, तल जोड़ने प्रयंश पटरियों को य विशेष माल।	73.16
3 8	बस्तुएं तथा गोटा पट्टियां । बेषभूया की बस्तुओं के लिए तैयार गौण-त्रस्तुएं (उदा- हरणार्थ, ड्रैस गील्ड, कंधे या प्रत्य पैड, ोटियां, कफ, प्रास्तीन के धावरण, पाकेट) ।		36	. सांबा भौर इससे	बनी वस्तुएं ।	74.01/62, 74.03, 74.04/05 74.06,
c 6 0	वर्षण माल (सेमेंट, डिस्क्स, वार्शल, स्ट्रिप्स, शोट्स लेट्स, रोस्स भौर इससे मिलते-जुलते माल) ऐसी किस्म के माल जो ब्रेक्स, क्लचेज या स्ती प्रकार के सामान के लिए उपयुक्त	68.01/16	37.	. निकल झौर उसकी	। वस्तुएं ।	74.07/08 75.01, 75.02,75.03, 75.04/06
υ	हैं झौर जिनका श्राधार ऐस्वेस्टोज,खनिज पदार्थ या सेस्यूलोज हों चाहे वह कपड़े या ग्रन्थ शास के साथ मिश्रित हों या नहीं हों।		38.	एल्यूमीनियम ग्रौर	उसकी वस्तुएं ।	76.01, 76.02, 76.03/04,76.05 76.06/07.
Я	काशकीय कांच भीर प्रकाशीय कांच के तस्त्र, काशीय कार्य किए हुए तस्त्रों से भिन्न,	70.17/18 70.20	39.		(श्रजेन्टफिरस श्रजेंबरिफरेस से का छीजन एवं कतरन।	78.01
	गोधक चरमों के लेन्सों के लिए ब्लैक स्पौर शंच रेगा जिसमें कांच ऊन भी शामिल है।		40.	श्रपरिष्कृत जस्सा, ज	स्ता छीजन भौर कतरन।	79.01
					व्त छीजन भौर कतरन ।	85.01
3 2. <b>V</b>	गैद्योगिक हीरा भीर क्वतिम हीरे का चूर्ण। ोह-मिश्र धासु।	71.01/04	42.	धातु कर्म में प्रयो भाधार धातु घौर	ग किए जाने वासे म्रन्य	81,01/04

1

3

90.27, 90.28,

90.29.

[ ]	भारत का
1 2	3
43. झाधार धातु के ताले झौर पैडलॉंक (नाकी, पेजवार नाभी या विद्युत जिलत), हैण्ड बैस्स,सन्दूक झौर इसी प्रकार के जौखटों के लिए पेजवार ताले और ऐसे नौखटों के लिए आधार धातु के बने हुए पुजों, किसी भी खले हुए पुजों के लिए आधार धातु की बनी हुई जिब्दों, परदें, पर्नीचर, दरवाजे, सीडियां, खिड़कियां, परदें,	83.01/13
सूत की चटाई, जीनमाजी, संतूक, संदूकियां भीर इसी प्रकार की अत्य वस्तुओं (भ्रोटो- मैटिक डोर क्लोजर सहित) के लिए उपयुक्त किस्म की भाधार धासु की फिटिंगग्स भीर माउनटिंग, भाधार धातु भीर इसी प्रकार के बते हैट रेक्स, हैड पेग्स, दैक्टिस, धातु ग्राधार या धातु कार्बहड के तार,	
रॉड, ट्यूब प्लेट्स, इलैक्टोट्म मौर इसी तरह के मिलते जुलते उत्पाद प्लैक्स सामान के	
साय कोष्डि प्रयवा कोई वह किस्म जो धातु के प्रयवा धातु कार्बाइड के सोल्डरिंग, वेजिंग, वेल्डिंग प्रयवा प्रवतारण के लिए प्रयोग किए जाते हैं धातु स्प्रेइंग के प्रयोग के लिए एग्लोमिरेटिड ग्राधार धातु चूर्ण के तार	
एवं रॉड ।	
44. मशीनरी एवं यात्रिक उपकरण ग्रीर उसके पुर्वे भीर शीर्षक सं० 84.36,84.37, 84.38 ग्रीर 84.40 के ग्रंतर्गत ग्राने वाले	84.01/02, 84.04/05, 84.06, 84.08,
मग्रीनरी के फुर्जे ।	84, 09, 84, 10, 84, 11, 84, 12, 84, 13, 84, 14,
	84.15, 84.17, 84.18, 84.19 84.20, 84.21
	84.22, 84.38 फौर 84.40
45. हुप्लिकेटिंग मशीन के पुर्जे और सहायक उप-	
करण ।	84.51/55
46. मशीन टूस्स के फुर्जे	84.45/48
47. बाल या रोलर बियरिंग्स	84,62
48 विद्युत मशीनरी घौर उपकरण तथा उसके पु	新 85.01, 85.02 85.03,85.04 85.05,85.06/07, 85.08,85.09, 85.10, 85.11, 85.12, 85.13, 85.14, 85.15,
	85.16, 85.17, 85.18/27,85.28

49 रेलवे घौर ट्रामवे लोकोमोटिव घौर गाखियों 86.09, 86.10 के पुजें, रेलवे घौर ट्राम लाइनों के जुड़नार घौर फिटिंग, सिग्मल देने के लिए या सड़क रेल या घन्य नाहनों, जहां या हवाई जहांजों को व्यवस्थित रखने के लिए, जिजली से न चलने वाले यांजिक उपस्कर, पूर्वजतीं जुड़नार के पुजें, फिटिंग या उपस्कर फिटिंग।

50. शीर्षक संस्था 87.01, 87.02 या 87.03  $$^{1}_{8}87.09/12$  के मंतर्गत माने वाले मोटर बाहनों के लिए पुर्जे मीर सहायक । 87.04/06, 87.09/12

51. जहाज, नाव भौर तैरने वाले संरचना के पुर्जे 73.30, 84.65 भौर 89.01/03

52. प्रकाशीय, फोटोग्राफी, सिनेमोटोग्राफी, माप 90.01, 90.02, करने, जांचने, परिशुखि करने, चिकित्सा 90.03/04, श्रौर शत्य चिकित्सा के श्रौजार श्रौर उद- 90.07, 90.08 करण उनके पुर्जे । 90.09, 90.10 90.11, 90.11/12, 90.13, 90.14, 90.15, 90.17/18,

54. चिकित्सा, वंत चिकित्सा, शरूप चिकित्सा या 94.01/04
पशु चिकित्सा में काम प्राने वाला पर्नीचर
(उदाहरणार्थ प्रापरेशन करने की मेजें,
याक्तिकी जुडनारों के साथ प्रस्पतालों के
चिस्तर), दोतों के डाक्टर के लिए घौर इसी
प्रकार की यांतिक उठाऊ, घूमने वाली या
सहारा वेने वाली गतियों के साथ, कुर्सियां
घौर उनके पुर्जे, संघटक घौर सहायक उप-

55. बटन भीर बटन के सांचे, वोहरे बटन, कफों की कड़ियां भीर तथा कर बंद करने की कसनी, इसमें बिटकनी, बटन भीर तथा कर बन्द करने वाले वोहरे बटन जिप फास्टनर (सलाईड फास्टनर), भी शामिल हैं, ऐसी वस्तुओं के खोल भीर भाग।

नहेश नुमार सबर सचित्र

98.01/02

#### MINISTRY OF COMMERCE & CIVIL SUPPLIES

(Department of Commerce)

IMPORT TRADE CONTROL
PUBLIC NOTICE No. 12-ITC (PN)/80

New Delhi, the 21st April, 1980

Subject: Import Policy for April 1980-March 1981.

File N. IPC/3/9/80.—Attention is invited to the import policy for April 1980—March 1981, published under the Department of Commerce Public Notice No. 9-ITC(PN)/80 dated the 15th April, 1980.

Sl. No.	Page Number of Import Policy, 1980-81		Re feren	e Correction			
(1)		(2)	(3)	(4)			
1.	1	7 Chapte Para 7 17th ar 18th lir	76(1), ad	For the words "regional licensing authorities concerned" read "Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi".			
2.	32	Chapte Para 15		For the existing heading of this para viz. "Export Pro- motion Officers Committee" read "Relaxation of Policy"			
3.	40	Chapter Para 19 (ii)(f)		For the existing description read "Iron powders".			
4.	49	Part 'A		For the word "Meteorology" in the heading read "Metrology".			
5.	64	Append Entry N		The existing description shall be read as "Mixtures of odoriferous substances/mixtures of resinoids".			
6.		Append		After the existing entry No. 560, the following new entry shall be inserted:— "560-A. Ball Bearings SKF Nos. 6200, 6201, 6202 and 6203, and equivalent, including their variations such as (a) a groove in the outer ring with or without loose ring in the groove, or (b) a dust shield or plate on one or both sides of the Bearings or (c) any combinations of (a) & (b)".			
7.	68	Appendi	x 3.	After the existing entry No. 569, the following shall be inserted:— "569-A. Bright Steel Rounds of non-cobalt bearing high speed steel 5mm to 100mm dia in any finish".			
8.	71		o. 663(17)	The words "those used in" shall be deleted.			
).	71	Appendic Entry No 663(17)(i third line	o. ii),	The word "those " shall be deleted.			
).	71	Appendi Entry No 663(23), I	).	After the word "components" the following shall be added: "and their functional equiva- lents"			
. 8	1	Appendix Entry No		The figure "1.8" shall be read as "1.2"			

(1)	(2)	(3)	(4)
12.	84	Appendlx 5, Entry No. 244	This entry shall be deleted.
13.	87	Appendix 5, Entry No. 385	The following shall be added as the end:— "other than those included in Appendix 3"
14.	87	Appendix 5, Entry No. 390	The figure "40" in the existing description shall be read as "100"
15.	96	Appendix 8, Entry No. 28	At the end of the second line, the word "fitbre" shall read as "fibre"
16.	97	Appendix 8, Entry No. 52(c)	The figure "22" in the existing description shall read as "20"
17.	97	Appendix 8, Entry No. 58	The word "less" at the end of the existing description shall be read as "above"
18.	101	Appendix 10, Entry No. 18	The existing description of the item shall be substituted by the following:— "Aluminium foil (plain)/laminated/printed/coloured (but-not etched or formed aluminium foils)—used as raw material or as packing material".
19.	204	Appendix 26, Entry No. 57	For the existing description, read "polyester film plain/me- tallised except metallised film below 6 microns used in the electronics industry."
			lix 19 in the import policy 1980-81 e Notification dated 9th June 1978

- 3. Annexure I to Appendix 19 in the import policy 1980-81 (pages 170-179) reproduces the Notification dated 9th June 1978 issued by the Department of Revenue regarding Duty Exemption Scheme. The following amendments shall be made therein as notified by the Department of Revenue vide Notication No. 76/F. No. 602/2/79-DBK dated the 15th April, 1980:—
  - (i) In clause (c), the words "subsequent to the grant of the said Certificate", shall be omitted.
  - (ii) The entries in the first Schedule shall be substituted by the entries given in the Appendix to this Public Notice.

C. Venkataraman,

Chief Controller of Imports & Exports

APPENDIX TO ITC PUBLIC NOTICE No. 12-ITC(PN)/80. Dt.: 21-4-1980

ANNEXURE I TO APPENDIX 19

Department of Revenue Notification No. 76/F, No. 602/2/79-

DBK. dated, the 15th April, 1980)
"THE FIRST SCHEDULE"

S. Description of the goods No.	Heading No. of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975.
(1) (2)	(3)
1. Plants and parts (including seeds and fruit) of trees, bushes shrubs or other plants, being goods of a kind used primarily in perfumery, in pharmacy, or for insecticidal, fungicidal or similar purposes, fresh, dried, whole, cut, crushed, ground or powdered.	12.07

ter in forms or packings of a kind sold

by retail.

(1) (2)(3) (1) (2) (3) 2. Fats of bovine cattle, sheep or goats, 15.01/06 and 10. Concentrates of essential oils in fats, 33.01/06 unrendered; rendered or solvent- 15.08/13. in fixed oils, or in waxes or the like, extracted fats (including "primier obtained by cold absorption or by jus") obtained from those unrendered maceraction. Mixtures of two or fats. Fats and oils, of fish and marine more odoriferous substances (natural mammals, whether or not refined. or artificial) and mixtures (including Fatty acids; acid oils from refining; alcoholic solutions) with a basis of fatty alcohols. one or more of these substances, of a kind used as raw materials in the per-3. Cocoa beans, whole or broken, raw 18.01/06 fumery, food, drink or other indusor roasted. tries. Perfumery, cosmetics and 4. Sulphur of all kinds, other than subli- 25.01/32 toilet preparations. med sulphur, precipitated sulphur and 11. Lubricating preparations and pre- 34.01/07 colloidal sulphur. Asbestos, Crude parations of a kind used for oil or natural borates and concentrates grease treatment of textiles, leather thereof (calcined or not), but not or other materials, but not including including borates separated from preparations containing 70% or more natural borle acid containing not by weight of petroleum oils or of oils more than 85% of H3 B03 calculated obtained from bituminous minerals, on the dry weight. Artificial waxes (including water 5. Mineral waxes 27.12/13 schedule waxes); prepared waxes, not emulisified or containing sol-6. Inorganic chemicals; organic and vents. inorganic compounds of precious 12. Ferro-cerium and other pyrophoric 36.01/08 metals, of rare earth metals, of radioactive elements and of isotopoes :-alloys in all forms. 13. Miscellaneous chemical products, 38.01/19 Chemical Elements. Inorganic Bases and Metallic 14. Artificial resins and plastic materials, 39.01/06, 39.07 Oxides, Hydroxides and Perocellulose esters and others; articles 28.01/58 xides Metallic Salts and Perox-Salts thereof. of Inorganic Acids. 15. Rubber, synthetic Rubber, Factice 41.01/16 Miscellaneous and articles thereof. 29.01/45. 16. Raw hides and skins (other than fur 41.01, 41.02/10 7. Organic Chemicals. skins) and leather. 29.01/45, 30.01, 8. Drugs and Drugs Intermediates. 17. Furskins and artificial fur; manu- 43.01/04 30.03, 30.04/05. factures thereof. 32.01/03, 32.04/12 18. Wood in the rough, whether or not 44.01/28 9. Synthetic organic tanning substances, strlpped or its bark or merely roughed and inorganic tanning substances; tanning preparations, whether or not down. Wood, roughly squared or half-squared, but not further manucontaining natural tanning materials; enzymatic preparations for pretanning factured. Wood sawn lengthwise, (for example, of enzymatic, pancreatic sliced or peeled, but not further preor bacterial origin). Colouring matpared of a thickness exceeding 5mm; ter of vegetable origin (including dyc-Vencers and chip board. wood extract and other vegetable 19. Natural or agglomerated Cork in- 45.01/04 dveing extracts, but excluding including Cork wood and waste cork. digo) or of animal origin. Prepared 20. Rayon Grade Wood Pulp. 47.01 pigments, prepared pacifiers and pre-21. Paper and paper board (including 48.01/21 pared colours, vitrifiable enamels and cellulose wadding), machine-made, glazes, liquid lustres and similar proin rolls or sheets. Parchment or greducts, of the kind used in the ceramic, ase proof paper and paper-board, and enamelling and glass industries; engoimitations thereof, and glazed transbles (slips); glass firit and other glass, parent paper, in rolls or sheets. in the form of powder, granules or Composite paper or paper-board flakes. Varnishes and lacquers; (made by sticking flat layers together distempers; prepared water pigwith an adhesive), not surface-coated ments of the kind used for finishing or impregnated, whether or not leather; paints and enamels; piginternally reinforced, in rolls or ments in linseed oil, white-spirits, sheets. Paper and paper-board, spirits of turpertine, varnish or other corrugated (with or without flat paint or enamel media; stamping surface sheets) creped, crinkled, foils; dyes or other colouring mat-

embossed or perforated, in rolls or

and

paperboard.

sheets. Paper

3.	30 IE	IE GAZE	TIE OF IN	)1A	: EXIKA	ORDINARY	[PART	1—SEC. 1
(1)	(2)	(3)			(1)	(2)	(	(3)
	impregnated, coated, surface coloured, surfaced-decorated or printed (not being merely ruled, lined or squared and not constituting printed matter within Chapter 49) in rolls or sheets.				glass, other elements; it acle lenses glass wool.	ass and elements of optical or than optically worked blanks for corrective spectard and glass fibres including Diamond and Synthetic	d - 5	
22.	Transfers (Decalcomanias).	49.08/11		•	Diamond 1		71.04/	71.07
	Spun Silk Yarn and Noil Yarn.	50.03/08			Ferro Allo		72.03	
24.	Yarn of man-made fibres (continuous) monefil strip (artificial straw and the like) and imitation catgut/synthetic gut whether or not Twisted or Braided or man-made fibre materials. Woven fabrics or man-made fibres (continuous); including woven fabrics of monofil or strips of Heading No. 51.01/03.		and 51.04	34	(Prime or Angle, sha and Steel, extruded, c shed, sheet whether or made from sheets and	el Powder, Blooms, Billets Seconds); Billet cuttings pes and Sections of Iron hot rolled, rolled, forged, cold formed or cold fini- tipiling of Iron or Steel, not drilled, punched or assembled elements; strips plates or iron or steel whe- olled or hot rolled, grain	; 73.08, 73.11, 73.15, 73.20, 73.33/4	73.09/10, 73.12, 73.13, 73.17, 73.19, 73.20, 73.32,
25.	Chemical treated High Tenacity Nylon-Nylon Duck suitable for bonding to rubber.	51.05			oriented of cluding his	r non-grain oriented in- gh carbon steel or alloy tainless steel in cut length		
	Sheep or lamb's wool and other animal hair, whether or not carded or cambed, including waste, tops, yarn and woven fabrics thereof.	53.01/13			or in coils; Steel; Tube tings, there	Bars and rods of Iron or and Pipes including fit- toof of Iron and Steel or whether seamless or wel-		
	Man-made fibres (discontinous) and waste (including yarn waste and pulled or garnetted rags) of man-made fibres (continuous or discontinuous) whether or not carded or cambed or otherwise prepared for spinning; continuous filament towYarn	56.01/04, and 56.07	56.05/06		steel in the dings 73.0 screws nuts inserts (me	r steel and high carbon forms mentioned in hea- 6/07 to 73.14; Handlos (metals); safety plugs and tal); and steel caps and te eyelots for shoe uppers.		
	of man-made fibres (discontinus or waste). Woven fabrics of man-made fibres (discontinus or waste).			35	tion materia	d tramway track construc- d of iron or steel, the follo- checkrails, switch blades, or frogs), crossing pieces.	73.16	
	Felt and articles of fclt, whether or not impregnated or coated. Rub- berised textile fabrics, other than rubberised knitted or crocheted goods. Elastic fabrics and trim-	59.01/15,	59.16/17		point rods, plates, chain tes (base pla	rack rails, sleepers, fish rs, chair wedges, sole plates), rail clips, bed plates, er material specialised for		
	mings (other than knitted or cro- cheted goods) consisting or textile materials combined with rubber			36.	Copper and	articles thereof.	74.01/02 74.04/05 74.07/08	5, 74.06,
	threads. Textile fabrics and tex- tile articles of a kind commonly used in machinery or plant. PVC leather Cloth.					articles thereof.	75.01, 75.03, 76.01, 7	75.04/06 76.02,
<b>29.</b>	Men's and boys' undergarments, including collars, shirt fronts and cuffs. Collars, tuckers, fallas,	61.01/11		39.	-	lead (including argenti- lead waste and scrap.	76.03/04 76.06/07 78.01	
	bodice-fronts, jebots, cutts, flounces,			40.		zinc, zinc waste scrap.	79.01	
	yokes and similar accessories and				-	tin, tin waste and scrap.	80.01	
	trimmings for women's and girls' garments. Made up accessories for articles of apparel (for example, dress				lurgy and ar	metal employed in metal- ticles thereof.	81.01/04	
1	shields, shoulders and other pads, belts, muffs, sleeve protectors, pockets).			43.	tion or ele- parts thereo:	padlocks (key, combina- ctrically operated), and f, of base metal; frames	83.01/15	
	Friction material (segments, discs, washers, strips, sheets, plates, rolls and the like) of a kind suitable for brakes, for clutches or the like with a basis of asbestos, other mineral substances or of cellulose, whether or not combined with textile or other materials.	68.01/16			trunks or the frames, of be the foreging Base metal f a kind suital stair cases,	g locks, for handbags, the like, and parts of such use metal; keys for any of g articles, of base metal. Ittings and mountings of ble for furniture, doors, windows, blinds, coachery trunks, caskets and		

(2) the like (including automatic door closures); base metal hat-racks, hat pegs, brackets and the like. Wire, rods, tubes, plates, electrodes and similar products of base metal or of metal carbides, coated or cored with flux material, of a kind used for soldering, brazing, welding or deposition of metal or of metal carbides; wire and rods, or agglomerated base metal powder, used for metal spraving.

- 44. Machinery and Mechanical Appuan- 84.01/02, 84.04/05, ces, parts thereof, and parts of ma- 84.06, 84.08, 84.09, chinery falling under heading Nos. 84.10, 84.11, 84.12 84, 36, 84, 37, 84, 38 and 84, 40.
- 45. Parts and accessories of duplicating 84.51/55. machines.
- 46. Parts of machine tools.
- 47. Ball or roller bearings.
- 48. Electrical Machinery and Equipment 85.01, 85.02, 85.03, parts thereof.
- 49. Parts of Railway and Tramway Loco- \$6.09 and 86.10. motives and Rolling-Stock. Railway and Tramway Truck fixtures and fittings; mechanical equipment, not electrically powered, for signalling to or controlling road, Rail or other vehicles, ships or Aircraft; parts of the foregoing fixtures, fittings or Equipment.
- 50. Parts and accessories of the vehicles 87.04/06. falling within heading Nos. 87.01, 87.09/12. 87.02 or 87.03, 87.09/12.
- 51. Parts of ships, boats and floating 73.30, 84.65 and structures.
- photographic, cinemato- 90.01, 90.02, 52. Ontical. graphic, measuring, checking, precision, medical and surgical instruments and apparatus; parts thereof.
- 53. Parts, components and accessories 92.01/13 of Gramophones, dictating machines and other sound recorders and reproducers, including recordplayers and tape decks, with or without soundheads: television image and sound recorders and reproducers, magne-
- 54. Parts, components and accessories of 94.01/04 Medical, dental, surgical or veterinary furniture (for example, operating tables, hospital beds with mechanical fittings); dentists' and similar chairs with mechanical elevating, rotating or reclining movements.

(3)

84.13, 84 14, 84.15, 84.17, 84.18, 84.19, 84.20, 84.21, 84.22, 84.38 and 84.40.

84.45/48.

84.62.

85.04, 85.05, 85.06/ 07, 85.08, 85.09, 85, 10, 85, 11, 85, 12, 85.13, 85.14, 85.15, 85.16, 85.17, 85.18/ 27 and 85.28,

89,01/03. 90.03/04 90.07 90.08, 90.09, 90.10, 90.11/12, 90.13. 90.14. 90.15, 90.17/18, 90.27. 90.28, 90.29.

(3) (1) (2)

55. Buttons, and button moulds, studs, 98 01/02". pressfasteners. cuff-links, and including snapfasteners, zip-fasteners (slide fasteners), and pressstuds; blanks and parts of such articles

(4)

MAHESH KUMAR Under Secv.

#### धायात व्यापार नियंत्रण सार्वजनिक सुचना सं 13-ब्राईटीसी पी एन 80 नई विल्ली, 21 मप्रैल, 1980

विषय :--- प्रप्रेल, 1980-मार्च 1981 की ग्रायात-निर्यात कियाविध तैणक्र अपक

मिसिल सं० बाई०टी०सी०/हैण्ड बुक/ब्रध्याय 1-80-81 .--वाणिज्य विभाग की मार्वजनिक सचना संव 10-प्राईव्टीव्सीव (पीवएन)/80 दिनांक 15 मप्रैल, 1980 के प्रधीन प्रकाशित प्रायात-निर्यात कियाविधि हैण्डबक ग्राप्रैल, 1980---भार्च 1981 की ग्रोर ध्यान विलाया जाता है।

 निम्नलिखित प्रौर गुद्धिया श्रायात-निर्यात क्रियाविधि हैण्ड युक्, 1980-81 में प्रत्येक के सामने निर्दिष्ट उपयुक्त स्थानो पर की गई रामकी जामंकी :

क्रम सं०	धायात-निर्यात किया- विधि पुस्तक 1980- 81 की पृष्ट सं०	मं <b>दर्भ</b>		शुद्धियां
1	2	3		4
1. 37	भ्रज्याय 8 पैरा 199		मांकड़े के डाजोड़ा	परचात् "(1)' जाएगाः ।

धास्याय ८

37

पुनः संख्यांकित पैरा 199(1) के बाद एक मया उप-पैरा निम्न-प्रकार से जोड़ा गया समझा जाएगा :--

"(2)" प्ंजीगत माल के साइसेंस के मामले में लाइसेंस में उल्लि-खित प्रारम्भिक सब्धि से झाने पोतलवान ग्रमधि में ग्रागे पोत-लवान मवधि में वृद्धि करने के लाइसेंस प्राधिकारी (प्रतिषद्भ माख या सहायता के मुद्दे जारी किए गए क्षाइसेंसों कं मामले में लेकिन पुनवैधि-कारण के लिए ऐसे निवेदनों पर विचार करते समय गमाप्ति की तिथि ज्यान में रखी जाएगी) समृद्रपार के संभरकों द्वारा यथा संविदा किए गए पंजीगन माल की सुपूर्वनी की अवधि को ध्यान में रखते हुए विचार कर सकता है। पंजीगत माल के लाइससों की वैधमा में लाइसेंम प्राधिकारी लाइसेंस जारी होने

की तिथि से 3 वर्ष तक ऐसी

वृद्धि कर मकते हैं इससे घागे

प्राधिकारी की मुख्य नियंज्ञक,

ध्रायात-निर्यात, नई विल्ली से

पहले घादेश प्राप्त करने होने।

को वृद्धि के लिए लाइस स

72 GI/° ?

1	2	3	4	1		3	4
3.	41	ग्रध्याय 9 <b>पै</b> रा 221 (9)	वर्तमान उप-पैरे को निम्निलिखन हारा प्रनिस्थापित किया गंगा समझा जाएगा:—— "(१)" पोतलवान हो जाने के पश्चात् नेकिन पोतलवान की तिथि से 7 दिनों के भीतर हो प्रत्येक लाइसेंसबारी को लाइसेंस जारी करने वाले प्रा- धिकारी को वास्तव में किए गए पोनवान (मों) के ब्योरे बतायेंगे। ऐसा न करने पर		117	परिशिष्ट 4, राजम्ब विभाग की मधिसूचना मं० जी० एस० भार० 291(ई) विनांक 16-5-78 पैरा 1(3) द्विनीय लाहन	
				11.	124	परिणिष्ट ६, वर्ग "क" कालम 2, गर्त (i) पहला पंक्ति	v
			बनायगा । एसा न करन पर उच्चनम निर्धारित सीमा के भीतर भ्रमुसस्य मव के श्रा- गामी निर्यात के लिए उस	12	124	परिमिष्ट 6, बर्ग व कालम 2, मार्ने 1, डिनीय पंक्ति	
			लाड्झोंमिंग प्रविधि के लिए समय- समय पर यथा संशोधित निर्यात (नियंक्रण) घावेश 1977 की	1 4.	124	परिभाष्ट 6, वर्ग <b>"च"</b> कालम 2, <b>णत</b> (1 छठी ला <b>ड</b> न	
			धारा 5 (क्यू) की शर्तों के धनुसार निर्यान लाइसेंस प्रदान नहीं किया जाएगा ।	15	125	परिणिष्ट 6,	कालम (1) में विदेशों सहयो बाली रुपये की कम्पनी प्रविष्टि में पूर्व "(ब्राई)" ग्रक्षर एवं चिन्ह जोड़ा जाए ।
4.	108	परिशिष्ट 2, १ धनुसूची 2, कालम 2 मद 3	"ग्रायांग" शब्द के लिए "ग्रायुक्त" शब्द पद्मे ।	16		परिभाष्ट 9 मुल्क <b>म</b> भुगनान पैरा (1)	
5.	111	परिभिष्ट 2, निर्मात (नियंत्रण) भावेश 1977, धारा 2 उप- धारा (मा) छठी लाहन	"महासक" शब्द के बाद "मुक्य" शब्द जोड़ा जाएगा ।				(2) "ग्रायात लाइसेंस" से ग्राय्यक होने वाले ग्रीर "इस परिशिष्ट में" से समाफ्त होने वाले पैरा (1) के उप-पैरा को "(ख)" के रूप में
6.	115	परिशिष्ट 4, सार्वजनिक सूचना सं० 34-माई० टी० मी० (पी० एन 78 दिनांक 16-5-78 पैरा 1, छटी लाईन	"पाकिस्तान या" शब्द हटा दिया ंजाएगा । )/-				संख्यांकित किया जाएगा। (3) पुनः संख्यांकित उप-पैरा (ख) की ग्राठवीं पंक्ति में ग्राने वाले ग्राठ्य "चालान" को हटा दिया जाएगा। (4) एक नया उप-पैरा निम्म-
7-	115	परिशाष्ट 4, साथंजनिक सूचना मं० 34-प्रार्ष० टो० मी० (पी०एन)/78 दिनांक, 16-5-78 पैरा 3 उप-पैरा (2)	"या" गब्द के लिए "के लिए'' गब्द पढ़ें।				प्रकार से जोड़ा जाएगा :  "(ग) किसी भी मामले में,  शुरुक खजाने में जमा करवाया  जाएगा । खजाना रसीद स्वीकार नही की जाएगी !"
8.	115	नीमरी पंक्ति रे परिणिष्ट 4 सार्वजनिक सूचना सं० 46-माई०टी० सी० (पी०एन०)/78	''पाकिस्तान या'' शब्द हटा दिय जाएगा ।	17.	133	परिणिष्ट 9, भ्राबेदन गुरूक की वापसी पैरा (ख)	(1) पांचवीं पंक्ति, 7वी पंक्ति, 9वीं पंक्ति, 10वीं पंक्ति में माने वाले सब्द एवं चिह्नः"/चालान" भौर 11वीं पंक्ति में माने वाले भाज्द एवं चिह्न "बजाना/" को इटा दिया जाएगा ।
	· ·	दिमांक 30-6-78 पैरा 1 7की पैक्ति					(2) वर्तमान पैरा "ग" के बाद एक नया पैरा "घ" निम्नप्रकार से ओड़ा जाएगा :—
9.	116	परिणिष्ट 4, राजस्व विभाग की ग्रिधसूबना संख्या जी० एस० श्रार० 290 (ई) विनाक 16-5-78 7वीं पंक्ति	<b>नर्ह</b> ी				स जाका जाएगा .—  "व" शुल्क वापसी के मामले में  जहां धनराशी 1-7-76 से पूर्व  खजाने में जमा करवा दी गई  हो, वहां बैक रसीद की संख्या  ग्रादि के स्थान पर शृहक वारसी

3 भावेदन पत्र पर चालान की संस्था भौर तिथि खाजाने का नाम लिखा जाना चाहिए । इन मामलों में मल माख को सत्यापित कर-वाया जाएगा भीर भगतान के लिए बेतन एवं लेखा प्रधि-कारी को बिल वापस वेने से पूर्व मन्द्रद्वजाना अधिकारी को शुलक वापसी के तथ्य नोट कर लेने चाहिएं। (3) वर्तमान पैरा (घ), (ड.), (च) ग्रीर (छ) को कमशः (छ), मौर "(<del>\*</del>, (电), (ज)'' को रूप में संख्यांकित किया जाएगा । (4) पूनः संख्याकित पैरा "घ" की दूसरी पंक्षित में आने वाले शब्द ग्रीर विह्न/"चालान" की हटा दिया जाएगा । 189 परिणिष्ट 17, डाक सूचना, उप-पैरा (1) घीर (3) 18. धाने वाले वर्नमान उप पैरा बीच (11) की निम्नपशिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :~-"(2) हटा दिया गया है"। सी० बेंकटरमन, मुख्य नियंत्रक, भाषात-निर्यात

# IMPORT TRADE CONTROL PUBLIC NOTICE NO. 13-ITC(PN )/80

New Delhi, the 21st April, 1980

Subject:—Hand Book of Import-Export Procedures, April 1980—March 1981.

File No. ITC/HB/Chapter I/80-81.—Attention is invited to H and Book of Import-Export Procedures, April 1980-March 1981, published under the Department of Commerce Public Notice No. 10-ITC (PN)/80, dated the 15th April, 1980.

2. The following further errata shall be deemed to have been made in the Hand Book of Import-Export Procedures, 1980-81 at the appropriate places mentioned against each:—

Sl.	Page	Reference	Erratum			
No.	No. 0	f				
	Hand					
	Book	of				
	lmpor	-t-				
	Expor	t				
	Proced	lu-				
	res, 1980-					
1	2	3	4			
1.	37	Chapter VIII, Para 199.	The figure "(1)" shall be added after figure "199".			
2.	37	Chapter VIII.	A new sub-para shall be deemed to have been added after renumbered para 19(1), as under:—  "(2) In the case of Capital Goods licences, requests for			

2 3

extension of the period of shipment beyond the initial period set down in the licence, may be considered, on merits, by the licensing authority, having regard to the period of delivery of the Capital Goods as contracted for by the overseas suppliers (in the case of licences issued against tied credits or aids, however, the terminal date will be kept in view while considering) such requests for revalidation. Such extension of validity of Capital Goods licences may be done by the licensing authority upto a period of 3 years from the date of issue; for further extension, the orders of the Chief Controller of Imports and Exports, New Delhi will have to be first taken by the licensing autho-

4

3. 41 Chapter IX, Para 221(ix) The existing sub-para shall be deemed to have been substituted by the following:

"(ix) After the shipment is effected but within a period of 7 days of the shipment, each licence holder shall intimate to the licensing authority which issued the licence. particulars of the shipment(s) actually effected. Failure to do so will entail him to the refusal of grant of export licence for the items allowed under limited ceiling further exports in terms of clause 5(9) of Exports (Control) Order, 1977 as amended from time to time, for the licensing period".

For the word "Commission", read "Commissioner".

4. 108 Appendix 2, SCHEDULE II, Col 2, Item 3.

5. 111 Appendix 2, Export (Control) Order, 1977, Clause 2, sub-clause(b), sixth line.

 6. 115 Appendix 4, Public Notice No. 34-ITC (PN)/ 88 dated 16-5-1978, Para 1, sixth line.

7. 115 Appendix 4,
Public Notice
No. 34-ITC (PN)/
78 dated 16-5-1978,
Para 3, sub-para
(2), third line.

After the word "Assistant", the word "Chief" shall be inserted.

The words "Pakistan or" shall be deleted.

For the word "or" read "for".

1	2	3	4	. 1	2	3	4
8.	115	Appendix 4, Public Notice No. 46-ITC(PN)/ 78, dated 30-6-1978 Para J, soventh line.	The words "Pakistan or" shall be deleted.				(4) A new sub-para shall be added as under : "(e) In no case, the fees should be deposited- in a Treasury. Treasury Receipt will not
9.	116	Appendix 4, Department of Revenue Notifi- cation No. G.S.R. 290(E) dated 16-5-1978, seventh line	The words "Pakistan or" shall be deleted.	17.	133	Appendix 9, Refund of Application, Fees, Para (b).	be accepted".  (1) The sign and word "/challan" appearing in fifth line, seventh line, ninth line, tenth line, and the word and sign "treasury/" appearing in the
10.	117	Appendix 4, Department of Revenue Notifica- tion No. GSR 291(E) dated 16-5-7 Para 1(3), second line.	The words "Pakistan or" shall be deleted.				cleventh line shall be deleted.  (2) A new para (d) shall be added after the existing para (c) as under:  "(d) In case of refund of fees where the amount
11.	124	Appendix 6, Category (A), Col. (2), Condition (i), first line.	For the word "continues". read "continuous".				had been deposited in the Treasury before 1-7-1976, the num- ber and date of the Treasury Challan and
12.	124	Appendix 6, Category (A), Col. (2), Condition (i), second line.	For the word "ofr", read "for".				the name of the Trea- sury should be quoted on the application for refund instead of the Bank Receipt num-
13.	124	Appendix 6, Category (C), Col. (1), second line.	For the word "of", read "or".				ber etc. In these cases, the original credit should be got veri- fied and the fact of
14.	124	Appendix 6, Category (F), Col. (2), Condition (i), sixth line.	For the word "vourcer", read "voucher".				refund got noted by by the concerned Treasury Office be- fore submission of the Refund Bill to
15.	125	Appendix 6.	In Column (1), before the entry 'Rupee company having foreign collaboration', the letter and sign "(1)" may be inserted.				Pay & Accounts Officer for payment".  (3) The existing para (d), (e); (f) and (g) shall be renumbered as "(e), (f), (g)
16.	133	Appendix 9, PAYMENT OF FEES, Para (i).	<ol> <li>This para shall be renumbered as "(i)(a)".</li> <li>Sub-para in para (i), starting with "Import licence" and ending with "in this Appendix" shall be numbered as (b)".</li> <li>The word "challan" appearing in eighth line of renumbered sub-para (b) shall</li> </ol>	18.	189	Appendix 17, POSTAL NOTICE, Para 3.	and (h)" respectively.  (4) The sign and word "challan" appearing in the second line of renumbered para (f) shall be deleted.  The existing sub-para (xi) appearing between sub-paras (i) and (iii) shall be substituted by the following:  "(ii) Deleted".  C. VENKATARAMAN,